

MISTURA TEMPERADA COM EMULSÃO / “RECICLAGEM SEMI-QUENTE”

PORMENORES DO PROCESSO DE FABRICO



LNEC, 7 de Julho de 2009

MISTURA TEMPERADA COM EMULSÃO / “RECICLAGEM SEMI-QUENTE”

PORMENORES DO PROCESSO DE FABRICO

➤ ENQUADRAMENTO

E.N. 244 – Beneficiação entre Ponte de Sôr e o cruzamento com a E.N. 118

Distrito: Portalegre

Dono Obra: Estradas de Portugal

Projectista: Estradas de Portugal

Empreiteiro: Construções J.J.R. & Filhos, S.A.

Fiscalização: Estradas de Portugal – C.O. Centro Sul

MISTURA TEMPERADA COM EMULSÃO / “RECICLAGEM SEMI-QUENTE”

PORMENORES DO PROCESSO DE FABRICO

➤ ENQUADRAMENTO

Extensão de 24200 metros

Fresagem de 0,07 m da camada betuminosa existente

Reciclagem semi-quente, reutilizando 100 % do material fresado

Camada de desgaste com 0,05 m, em betão betuminoso convencional

MISTURA TEMPERADA COM EMULSÃO / “RECICLAGEM SEMI-QUENTE”

PORMENORES DO PROCESSO DE FABRICO

➤ **FRESAGEM**

Velocidade de fresagem

Fresadoras semelhantes



MISTURA TEMPERADA COM EMULSÃO / “RECICLAGEM SEMI-QUENTE”

PORMENORES DO PROCESSO DE FABRICO

➤ **CENTRAL** (*distância ao centro da obra de 32 km*)

Descontinua, Intrame RM 200

Redução da potência do queimador principal

Queimador suplementar

Configuração das pás do tambor secador

Incremento de sondas

LNEC, 7 de Julho de 2009



MISTURA TEMPERADA COM EMULSÃO / “RECICLAGEM SEMI-QUENTE”

PORMENORES DO PROCESSO DE FABRICO

➤ **CENTRAL**

Sistema independente de injeção de emulsão

**Todos os dias, antes do início do fabrico,
passagem de material a “seco”**

***Cerca de um mês em adaptações
proporcionaram acréscimo significativo de
produção***

LNEC, 7 de Julho de 2009

